

Nutreon[®]

Energieflexibilisierung in der Nahrungsmittelindustrie

7. Effizienz-Gipfel des EEP | Bietigheim-Bissingen

Ralf Tesch

The logo for "Brand's Thema 2015 Beste Berater". It features a large blue letter 'B' with a small star above it. To the left of the 'B' is the text "brand's Thema" written vertically. Below the 'B' is the year "2015" and the words "BESTE BERATER" in a smaller font.

brand's Thema
B
2015
BESTE
BERATER

Warum Energieflexibilisierung?



Mit freundlicher Genehmigung von **CIRCUS KRONE**

Weil wir es können?



Quelle: Ocado Group | youtube

Money – Money – Money



**Nutreon ist auf die Kostenoptimierung
in der Nahrungsmittel- und Getränke-
industrie spezialisiert**



Responder

Mit Responder schwingen **Fabriken im Takt mit den Stromnetzen** und der Energiebörse. **Dynamisch-intelligente Algorithmen** optimieren den Stromverbrauch in Einklang mit der Erzeugung und den Netzen.

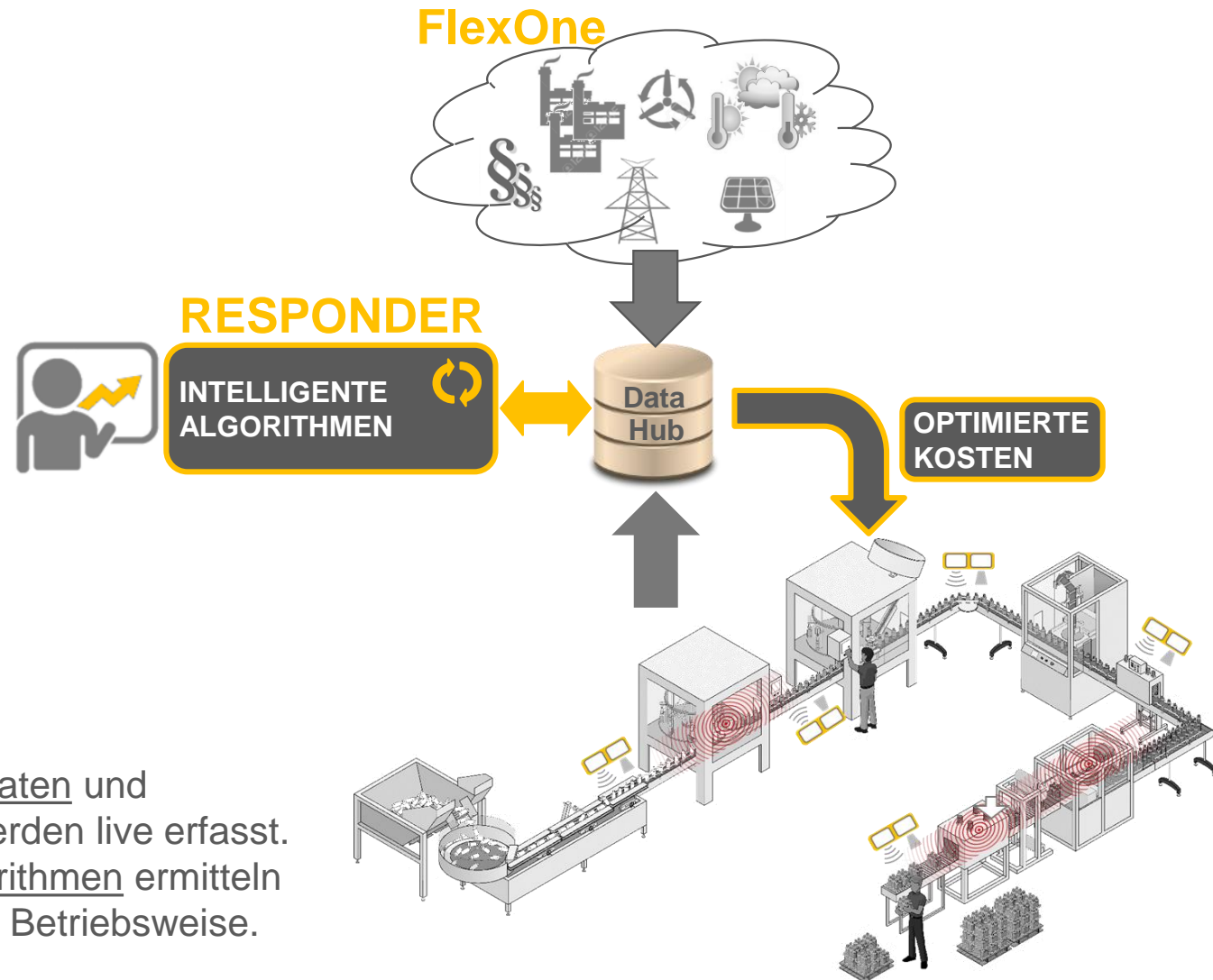
DataHub ist eine **anbieterunabhängige Datenplattform**. Industrieunternehmen vernetzen Betriebsdaten **kostengünstig und sicher** mit internen und externen Partnern. Datenschnittstellen werden reduziert, Abhängigkeiten vermieden, **digitale Netzwerke** entstehen.

DataHub

FlexOne

FlexOne ist das **innovative Beschaffungsmodell für Energie**. Alle Ertragshebel für **dynamisches Lastenmanagement** werden für Responder zugänglich. Unternehmen mit **ca. 30 Werken und Ergieverbrauch von ~1.500 GWh/a** beschaffen bereits gemeinsam Strom und Gas.

RESPONDER, DATAHUB & FLEXONE



Unternehmensdaten und Umweltdaten werden live erfasst. Intelligente Algorithmen ermitteln live die optimale Betriebsweise.

**RESPONDER, DATAHUB & FLEXONE
REALISIEREN BEREITS HEUTE
6-STELLIGE EINSPARUNGEN.
PRO JAHR. PRO WERK.**

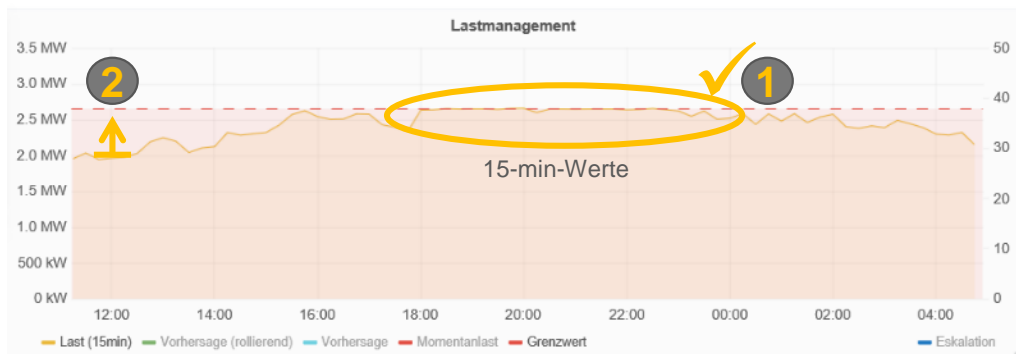
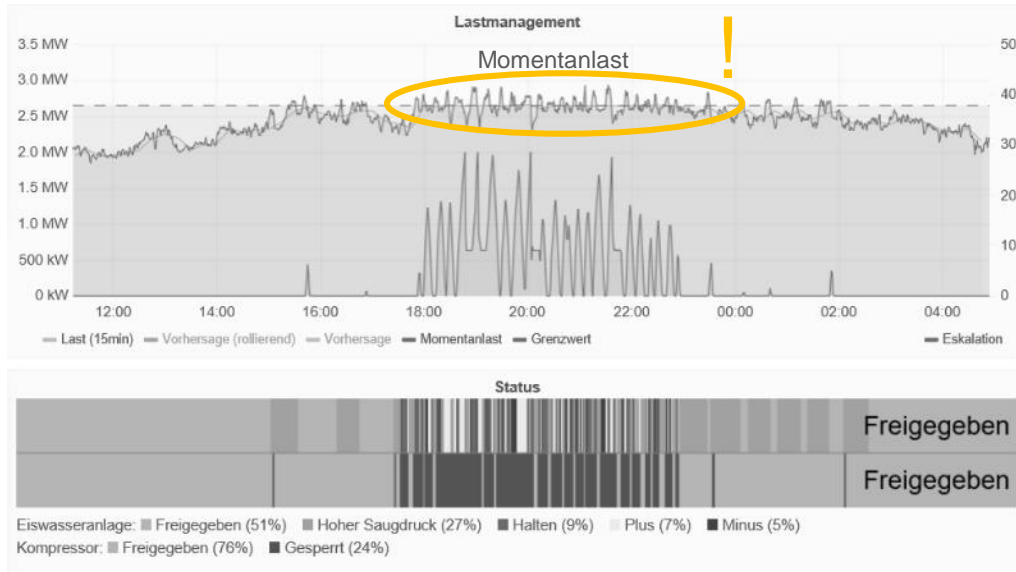


Beispiel Käseherstellung

Einsparungen ca. 250 TEUR/a

– Dyn. Lastmanagement in der Nahrungsmittelindustrie –

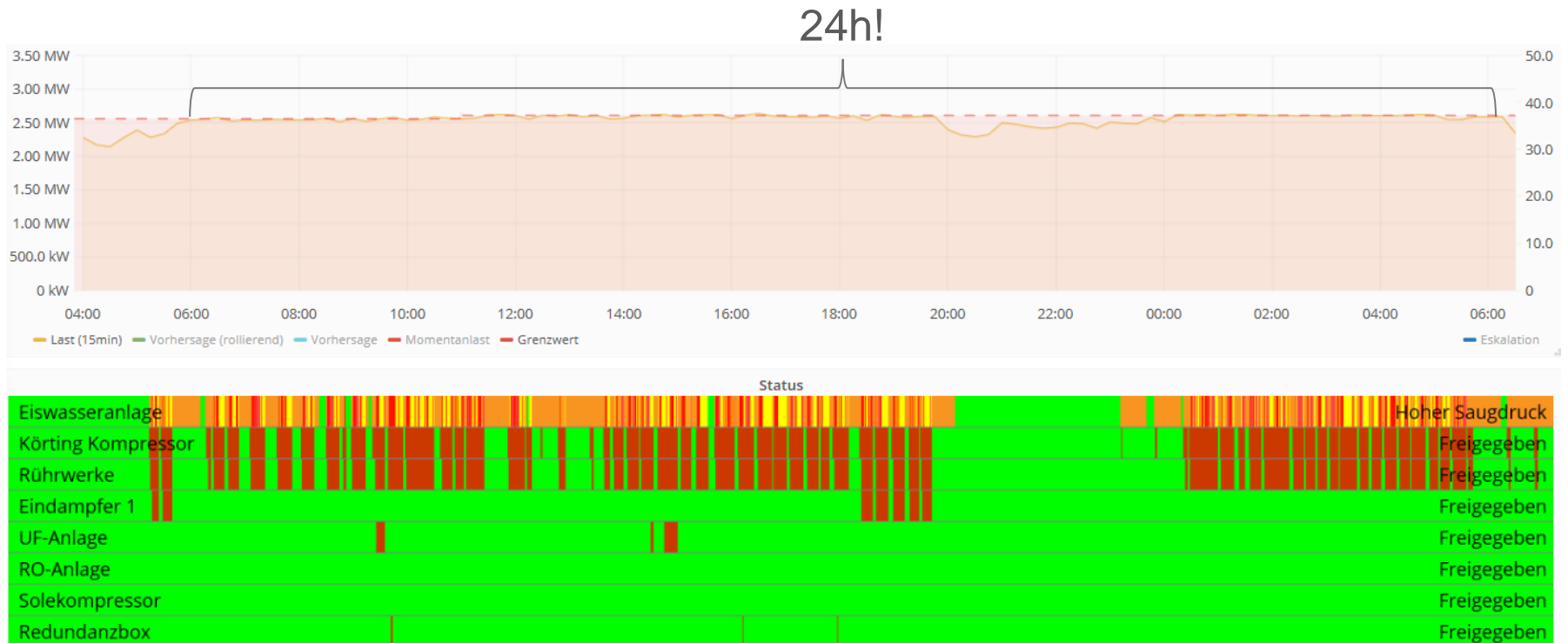
Kundenbeispiel



Bildquelle: Google Maps

Nahezu 24 Stunden Maximallast – bei voller Produktion!

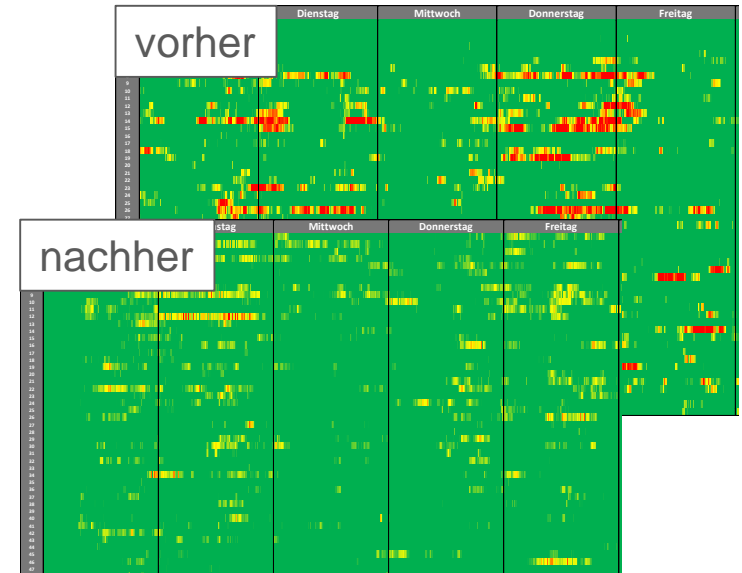
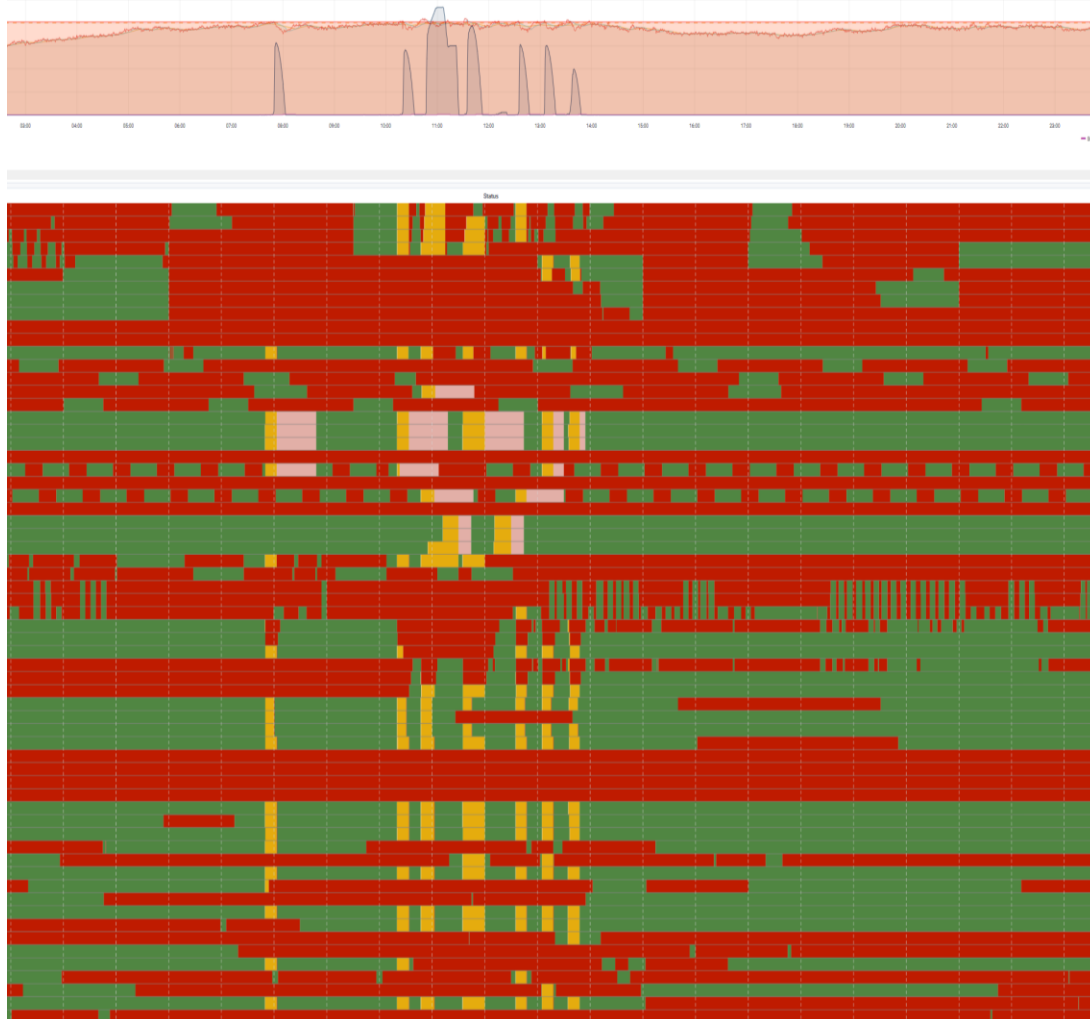
Kundenbeispiel



Beispiel Milchverarbeitung

Einsparungen ca. 1.000 TEUR/a

Kundenbeispiel

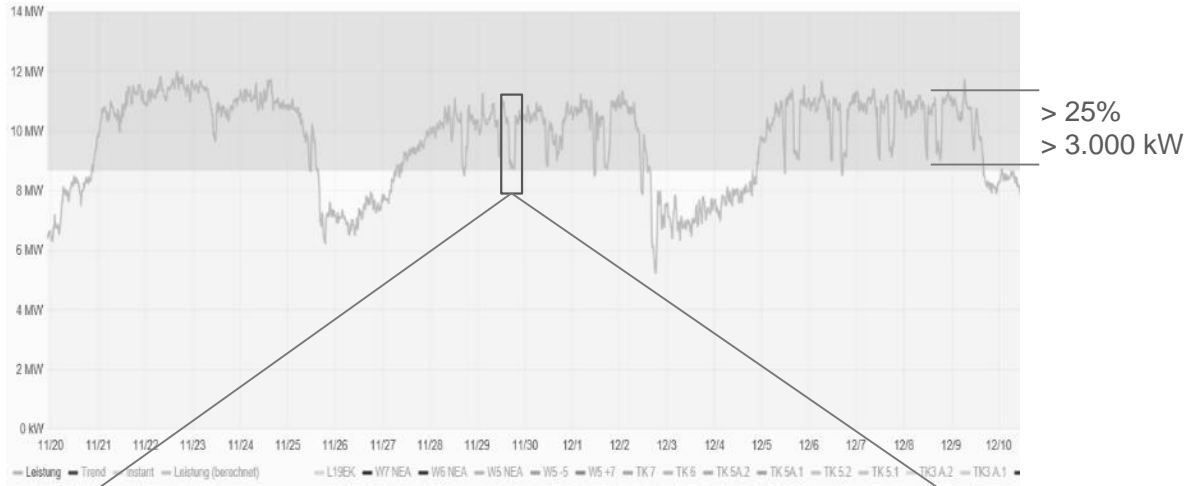


Bildquelle: Kundeneigentum

Beispiel Backwaren Einsparungen ca. 750 TEUR/a

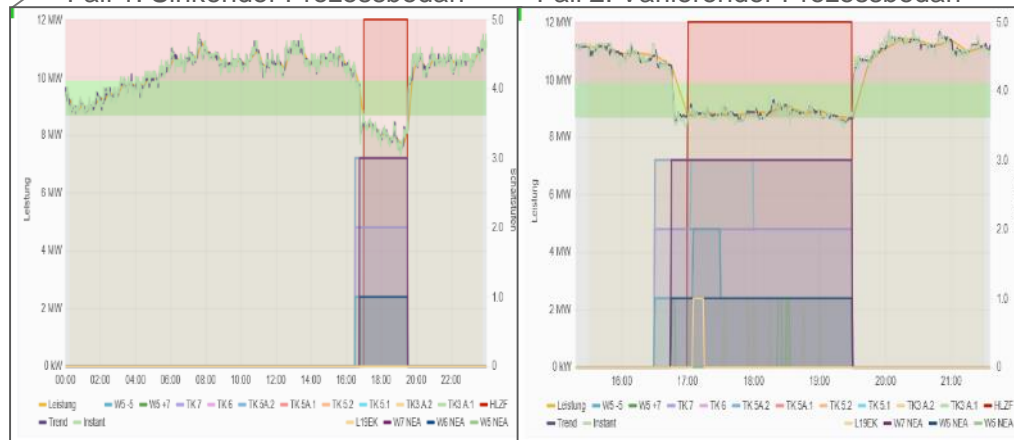
– Dyn. Lastmanagement in der Nahrungsmittelindustrie –

Kundenbeispiel



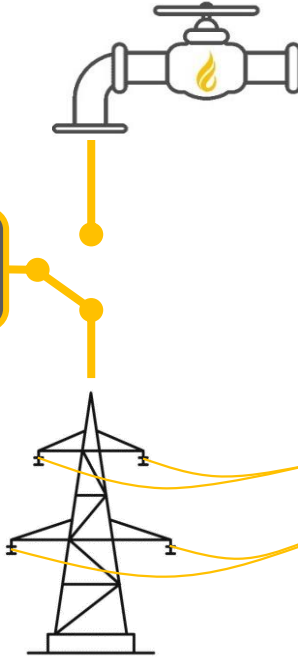
Fall 1: Sinkender Prozessbedarf

Fall 2: Variierender Prozessbedarf



Der nächste Trend: Vollflexibel!

RESPONDER 



Bildquelle: Michael Kramer / CC-BY-SA 3.0

Maximale Einsparungen nur mit geeignetem Beschaffungsmodell



Zugang zu allen Ertragshebeln für dynamisches Lastmanagement

- Stunden-, Viertelstundenhandel ✓ neu
- Intraday-Handel ✓ neu
- Optimierung von Ausgleichsenergie ✓ neu
- Optimierung von Netzentgelten ✓
- Regelenergie, etc.

Willkommen bei Nutreon®



Nutreon Engineering GmbH

An der Goldgrube 43
55131 Mainz
Germany

Geschäftsführer:

Ralf Tesch, Dr. Jan-Christoph Stoephasius

Büro +49 (6131) 33 99 7-0
Fax +49 (6131) 33 99 7-99
E-Mail welcome@nutreon.de
Internet www.nutreon.de

